

Isının değiştirilmesi gereken her yerde biz varız...
We are wherever the heat needs to be changed

 **KONUK ISI**[®]
MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŐTİ.

 **KONTERM**[®]
KONDENSER EVAPORATÖR SAN. VE TİC. A.Ő.

 **KONSA ENERJİ**[®]
ENDÜSTRİYEL TESİSLER İMALAT
TAAHHÜT SANAYİ VE TİCARET LTD. ŐTİ.

- ◇ Efficiency
- ◇ Reliability
- ◇ Flexibility
- ◇ Long-life time
- ◇ Proven design
- ◇ Quality

Isının değiştirilmesi gereken her yerde biz varız...

We are wherever the heat needs to be changed...



Basınçlı Kaplar
Pressure Vessels



Plakalı Eşanjör
Plate Heat Exchangers



Ekonomizer
Economizer



Gövde Borulu Eşanjör
Shell & Tube Heat Exchangers

Standart Soğuk Oda Evaporatörleri
Standard Unit Air Coolers



Endüstriyel Hava Soğutmalı Kondenserler
Industrial Air Cooled Condensers



Isıtma Apeyleri
Unit Heater



Hvac Tipi Kuru Soğutucular
Hvac Type Dry Cooler



Su ve Buhar Bataryaları
Water And Steam Coils



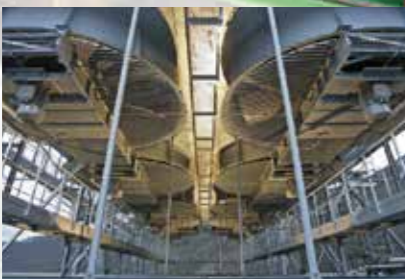
Hibrid Kapalı Çevrim Soğutma Kuleleri
Hybrid Closed Circuit Cooling Tower



Endüstriyel Hava Soğutmalı Kondenserler
Industrial Air Cooled Condensers



Motor Hava Soğutucular
Air Charge Cooler



Hava Soğutmalı Isı Değiştirici
Air Cooled Heat Exchanger



Gövde Borulu Eşanjör

* Müşteri tarafından gönderilen proje esas alınarak veya müşteri ihtiyacına uygun olarak KONUK ISI tarafından hazırlanan özel tasarım projesine göre eşanjör imalatı üretimi yapılır.

* Eşanjör gövdesinde kullanılan kompensatör sayesinde ısı transferi esnasında malzemeden ve sıcaklık farkından kaynaklanabilecek genleşmeler, absorbe edilmekte ve eşanjörün daha uzun ömürlü kullanılması sağlanmaktadır.

* Eşanjör üretiminde projeye uygun olarak karbon çelik, paslanmaz çelik, bakır ve özel alaşımlı borular (bafon, pirinç vb.) kullanılır.

* Tüm ürünlerimiz API 661 / ASME VIII Div 1 / TEMA / AD2000 / CODAP / PED 97-23 gibi uluslararası standartlara uygun olarak üretilmektedir.



Shell & Tube Heat Exchangers

* Shell & tube heat exchangers are manufactured according to a design project specially prepared by KONUK ISI with considering the project received from any customer as a basis and with also considering their needs.

* With a compensator used in the exchanger shell, the expansions due to temperature differences and material properties during the heat transfer are thus absorbed and as a result the life expectancy of the exchanger is increased.

* In shell & tube heat exchanger manufacturing carbon steel, stainless steel, copper and tubes with special alloys (bafon, brass, etc.) are used.

* All our products is manufactured in accordance to international standards as API 661/ASME VIII Div 1/ TEMA/ AD2000/ CODAP/ PED 97-23.





Hava Soğutmalı Isı Değiştirici

* Yeni ürünler geliştirerek, teknolojik liderliğimizi sürekli olarak desteklemekteyiz. Bu geliştirmeler sayesinde en uygun malzeme ve tasarımına sahip yüksek performanslı kanatlı borular ile daha verimli ısı değişimi sağlamaktayız. Bu sayede ilk yatırım maliyetleri düşmekte ve işletme maliyetleri azalmaktadır. Aşırı koşullar altında dahi üst düzey ürün güvenilirliğini sağlarken her iki avantaj da elde edilebilir.

* Alüminyum kanatlı borulu serpantinler dikkate değer ölçüde hafif, kirlenmeye karşı duyarlı ve kolay temizlenirler. Diğer yandan galvanizli çelik borular sayesinde 30 yıla kadar ürün ömrü uzatılır. Dolu fırtınası gibi şiddetli mekanik etkilere karşı oldukça dirençlidir. Alüminyum kullanımı sayesinde korozyona karşı en iyi koruma sağlanır.

* Tüm ürünlerimiz API 661 / ASME VIII Div 1 / TEMA / AD2000 / CODAP / PED 97-23 gibi uluslararası standartlara uygun olarak üretilmektedir.

Air Cooled Heat Exchanger

* We constantly underpin our technological leadership with new product developments. This includes special high-performance finned tubes with optimized material and design, enabling clearly more efficient heat exchange. This pays off for you in two ways. The investment cost is reduced and you save in operating costs. Both benefits can be achieved while enjoying high-level product reliability even under extreme conditions.

* Finned tube bundles with aluminum fins are considerably more lighter, are insensitive to soiling and easy to clean. On the other hand, systems using galvanized steel offer a very long service life of up to 30 years, are extremely resistant to mechanical influences such as hailstorms and provide optimum corrosion protection as aluminum.

* All our products is manufactured in accordance to international standards as API 661/ASME VIII Div 1/ TEMA/ AD2000/ CODAP/ PED 97-23.



Serpantinler

* Türkiye 'nin en büyük kanatlı boru üreticisi ve düz ısı eşanjörü boruları tedarikçisi olarak, 30 yılı aşkın bir süredir, ısı eşanjörü boru işinde büyük bir müşteri portföyü geliştirdik.

* Serpantin olarak adlandırılan kanatlı borular, ısı transfer yüzeyini arttırmak amacıyla kullanılır. Uygun boru malzemesi seçilerek hava, su, deniz suyu, yağ, buhar, kızgın yağ, kimyasal içerikli sıvılar gibi pek çok akışkanda transfer edilecek ısı akışı artırılır.

* Genel olarak akışkan cinsine göre tavsiye edilen malzeme cinsleri şu şekildedir:

- Karbon Çelik Borular - Paslanmaz Borular
- Bakır Borular - Bakır Alaşımli Borular

* Kullanılacak borunun malzeme cinsi, ürünün kullanım yeri, ürünün beklenen ömrü ve üründen beklenen performans göz önünde bulundurularak, proje aşamasında belirlenir.

Serpentines

* As the Turkey's largest finned tube manufacturer and supplier of plain heat exchanger tubes for over 30 years we have developed a large network of contacts within the heat exchanger tube business.

* Finned tubes called as Serpentine are used to increase heat transfer surface. By choosing a suitable tube and fine material, it increases the heat flux which will be transferred for many fluids such as air, water, sea water, oil, steam, hot oil and liquids with chemical contents.

* Generally, the recommended material types according to the fluids are as follows:

- Carbon Steel Tubes - Stainless Tubes
- Copper Tubes - Copper Alloy Tubes

* The type of used tube material is determined in the preparation process, considering the place of use, expected life of the product and the expected performance of the product.



Turbofin

* Konuk ISI Ar-Ge Bölüm çalışmaları, yüksek performans, düşük maliyet ve minimum çevresel etki anlamında en efektif tasarımların elde edilebilmesi amacıyla çok yönlü olarak sürdürülmektedir.

* Flow simulation çalışmaları sonucu geliştirilen hesaplama altyapısı sayesinde ürünlerin termal tasarım ve boyutlandırılması gerçekleştirilmekte, ardından konstruktif tasarımı tamamlanmakta ve tasarımı tamamlanmış ürün prototip üretimi gerçekleştirilerek son haline getirilmektedir.

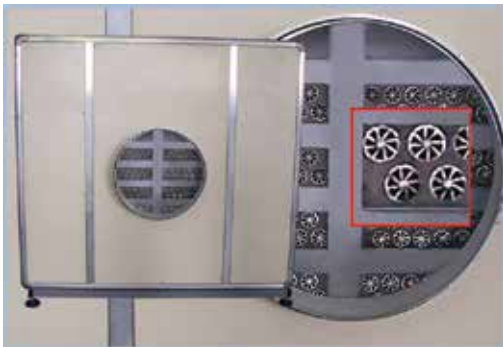
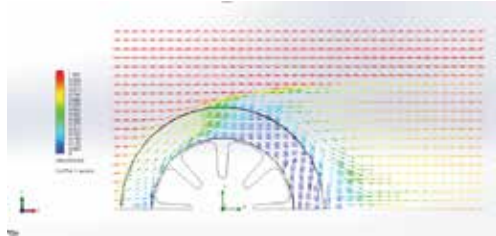
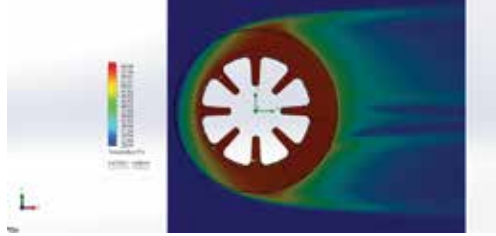
* Kanat ve türbülötör yöntemleri ile pek çok değişik uygulama yapan firmamız, ısı değıştiricileri konusundaki uzmanlığını ve bilgi birikimini kullanarak TURBOFIN adını verdiği özel bir ürün geliştirmiş ve bu tasarımı Türk Patent Enstitüsüne tescil ettirmiştir.

Turbofin

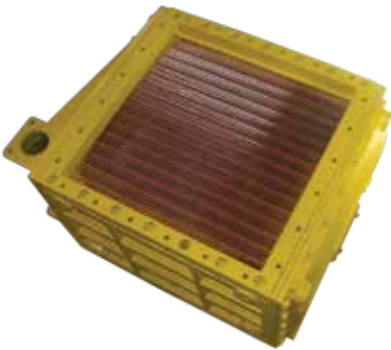
* Konuk ISI R&D department researches to achieve various goals to increase the most effective designs in terms of high performance, low cost and minimum environmental impact.

* Following the completion of the constructive design, the prototype of the final version of the design is produced. The structural verifications as well performance verifications of the newly designed products are performed under the lab conditions and flow simulation working.

* Our firms carries out many various applications with using fin and turbulator methods, by using our competence and knowledge on heat exchangers, developed a new product, named as TURBOFIN. That design is registered at Turkish Patent Institution.



RAM makinelerinde Turbofin kullanımı



Motor Hava Soğutucular

* Hava Kulerleri, turbo şarj vasıtasıyla basıncı arttırılan ve ısınan havayı soğutarak hacmini düşüren, bu yolla silindir içine giren hava miktarını arttıran ve bu sayede Dizel motorların daha iyi ve verimli yanmasını sağlayan soğutuculardır.

* Motor üreticileri ve tesis sistemi müteahhitleri ile yakın işbirliği içerisinde geliştirdiğimiz tecrübemiz ile, bir motorda komple şarj hava modüllerinin optimizasyonu için özel, müşteri odaklı ve ekonomik konseptler geliştirmemize olanak tanımaktadır. Özel malzemeler kullanılması, gelişmiş kaplama teknolojisi ve yeni kanatlı boru sistemleri sayesinde, Konuk ISI Şarj hava soğutucuları, biyogaz ve diğer özel gaz yakıtlarını yakan motorlarda da etkindir. Başlıca uygulamalar: 200 Kw üzeri performansa sahip deniz, off-road ve sabit dizel ve gazlı motorlardır.

* En önemli tasarım özelliği kanat yüzeylerinin kıvrımlı oluşudur. Kıvrımlı yüzey, verimli ısı transferi için çok önemli olan etkin türbülansı üretir. Kanatçıklar daima saf bakırdan oluşur ve boru çapları 10.6 mm dir. Malzeme CU.NI 90/10'dur. (70/30 da mevcuttur).

Air Charge Cooler

* A charge air cooler is used to cool engine air after it has passed through a turbocharger, but before it enters the engine. The idea is to return the air to a lower temperature, for the optimum power for the combustion process within the engine.

* Our combined experience enables us – in close collaboration with engine manufacturers and plant-systems contractors – to develop dedicated, customer-oriented, and economical concepts for optimization of the complete charge air modules on an engine. As result of the use of special materials, advanced coating technology, and new finned-tube systems, application of Konuk ISI Charge air coolers is also effective in engines that burn biogas and other special gas fuels. Main applications: Marine, off-road, and stationary diesel and gas engines with performance over 200 Kw

* The key design feature is the corrugated surface of the fins. The uneven surface produces the powerful turbulence that is so important for efficient heat transfer. The fins are always made of pure copper and round tubes -10.6mm in diameter. Material is CU.NI 90/10. (70/30 is available too).



Kapalı Çevrim Soğutma Kuleleri

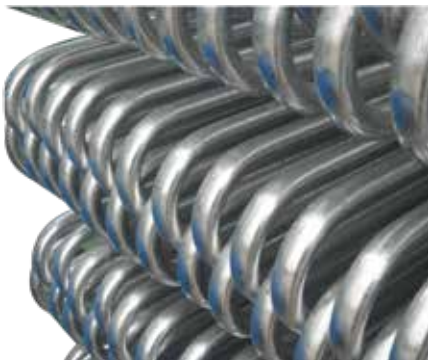
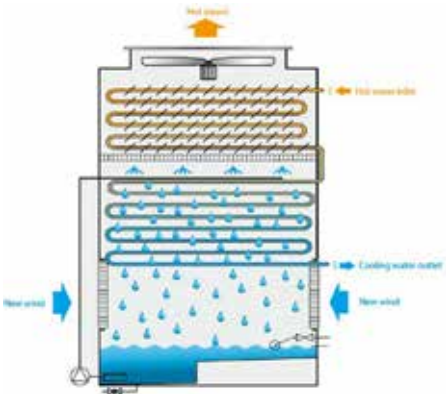
- * Yüksek ısı iletkenliğe sahip eşanjörler performansı en üst noktaya çıkarır.
- * Temiz proses akışkanları, yüksek verimli ekipmanların performansını sürdürmesini ve daha uzun ömürlü olmasını sağlar.
- * Kış boyunca "Serbest Soğutma Modu" nda çalışarak enerji tüketiminden tasarruf etmenizi sağlar.
- * Pompa ve fanlar frekans invertörü ile kontrol edilerek enerji tasarrufu sağlar.
- * Su tüketimi diğer tip soğutma kulelerine kıyasla son derece düşüktür.
- * Kuru çalışma ve adyabatik modlar su tüketimini azaltır veya ortadan kaldırır.
- * Tüm eşanjör çeşitleri, ASME B31.5 standartlarına göre kaynakları yapılır.



Closed Circuit Cooling Tower

- * Heat exchanger coils with high thermal conductivity maximize performance to the highest point.
- * Clean process fluids sustain the performance of high efficiency components
 - * Reduces or eliminates cleaning the heat exchanger
 - * Free cooling without an intermediate heat exchanger
 - * Dry operation during winter months
- * Variable speed pumping to conserve energy without the potential of scaling the unit.
 - * Lower volume of recirculating water reduce water treatment cost
- * Dry operation and adiabatic modes reduce or eliminate water consumption
- * All units meet or exceed ASHRAE Standard 90.1 energy efficient requirements
 - * Coils are welded to ASME B31.5 standards, ensuring reliable and safe operation





Hibrid Kapalı Çevrim Soğutma Kuleleri

* Hem kanatlı borulu kuru serpantini hem de kanatsız borulu ıslak eşanjörü kendi fabrikasında üreten tek soğutma kulesi üreticisi firmamız.

* Yazın pik sıcaklarda kuru/ıslak işletme modunda, duyulur ısı transferi sayesinde önemli miktarda ısı atmosfere atılır ve klasik soğutma kulelerine kıyasla daha az su tüketimi sağlar.

* Isı yükü ve / veya ortam sıcaklığı düştüğünde, "adyabatik" çalışma modunda su tüketimi daha da azaltılır.

* "Kuru" çalışma modunda su tüketimi tamamen ortadan kalkar.

* Kanatlı borulu kuru serpantin sayesinde yüksek sıcaklığa sahip proses akışkanları kolaylıkla soğutulur.

* Kuru çalışma modunda, kule sirkülasyon pompası çalışmadığı için çok ciddi enerji tasarrufu sağlanmaktadır.

* Sis oluşumunun çok kolay olduğu kışın en soğuk zamanlarda %100 Kuru modda çalışılarak sis oluşumu tamamen engellenir.

Hybrid Closed Circuit Cooling Tower

* The company is the only one manufacturer in Turkey that produces dry finned coils and evaporative coils in its factory.

* At peak conditions in the "dry/wet" operating mode, a significant amount of heat is removed by sensible heat transfer, providing reduced water consumption versus conventional evaporative cooling

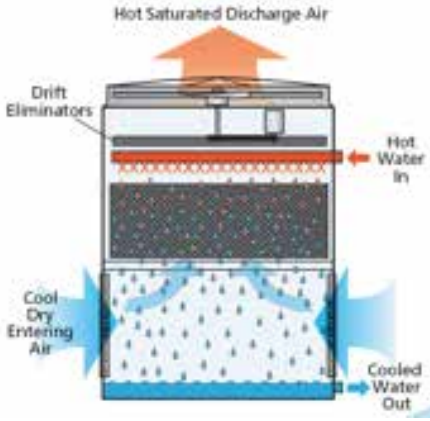
* When the heat load and/or ambient temperatures drop, water consumption is further reduced in the "adiabatic" operating mode

* Water consumption is totally eliminated in the "dry" operating mode

* The finned dry coil tempers the incoming fluid, allowing higher inlet fluid temperatures than traditional closed circuit cooling towers.

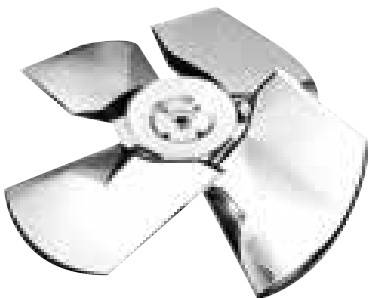
* In DRY mode, the spray water is turned off, saving pump energy, and the fluid to be cooled is circulated through both the finned and prime surface coils

* During the coldest times of the year, when the potential for visible discharge is greatest, the Hybrid Cooling Tower operates 100% dry, completely eliminating plume.



Açık Çevrim Soğutma Kuleleri

- * Hem CTP malzemeden hem de sac malzemeden kendi fabrikasında açık çevrim soğutma kulesi üretimi yapan tek firma.
- * Açık çevrim soğutma kuleleri, kuru hava sıcaklığı ne kadar yüksek olursa olsun, soğutucu akışkanı hava yağ termometre sıcaklığına yakın değerlere kadar soğutma yapabilmektedir.
- * Oldukça yüksek verime sahip dolgu malzemelerin kullanılması sonucu ilk yatırım maliyeti oldukça düşüktür.
- * Bütün ürünler fabrika montajlı olduğu için, soğutma kulesi iki veya üç parçadan oluşmaktadır. Kurulum yapılacak yerde bu parçalar üst üste konularak montaj çok kolay ve hızlı bir şekilde tamamlanabilmektedir.
- * Uzman kadrosu ve gelişmiş servis ağıyla firmamız 7 gün 24 saat servis ve bakım hizmeti verilebilmektedir.



Open Type Cooling Towers

- * We are the only one manufacturer in Turkey that produces FRP and steel open type cooling towers in its factory.
- * The process cold water temperature can approach to the air wet bulb temperature regardless of how dry air temperature is so high.
- * The Initial investment cost is very low, resulting in the use of highly efficiency fill.
- * Since all products are factory assembled, the cooling tower consists of two or three units. In places where installation is required, these units are mounted on top of each other so that the installation can be completed very easily and quickly.
- * With our expert staff and advanced service network, our company can provide 7 days and 24 hours maintenance service.

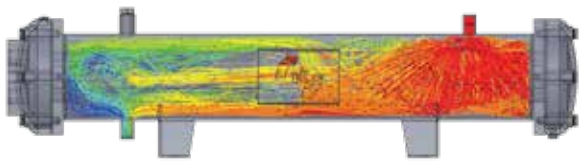


Gövde Borulu Kondenserler

* KONUK ISI KK tipi kondenserlerin 36 temel kapasite ve geometri seçeneği mevcuttur. Kondenserlerimizin kapasite aralıkları belirtilen şartlar için yaklaşık 12 kW ile 1225 kW arasında değişmektedir. Uygun soğutucu akışkanlar tüm HFC ve HCFC'lerdir.

* Genel olarak soğutucu akışkanın yoğunlaştırılmasında kullanılan Gövde-Borulu Kondenserlerin tasarımında bütün diğer ısı değiştiricilerimizde olduğu gibi iki temel unsur yüksek ısı kapasite ve düşük basınç kaybıdır.

* Seriyi oluşturan ürünlerde yoğunlaşma yüzey alanlarının artırıldığı özel bakır borular kullanılmış olup lisanslı programımızda birçok farklı yüzey ve geometriler için kondenser boru seçenekleri mevcuttur. Kondenserlerimizde döküm kapaklar, yüksek yoğunlaşma ve ısı transfer alanına sahip özel bakır borular kullanılmış ve civata kapak bağlantıları görülmeyecek şekilde ayak ve kafalar yekpare döküm şeklinde kompakt ve modüler bir tasarım yapılmıştır.



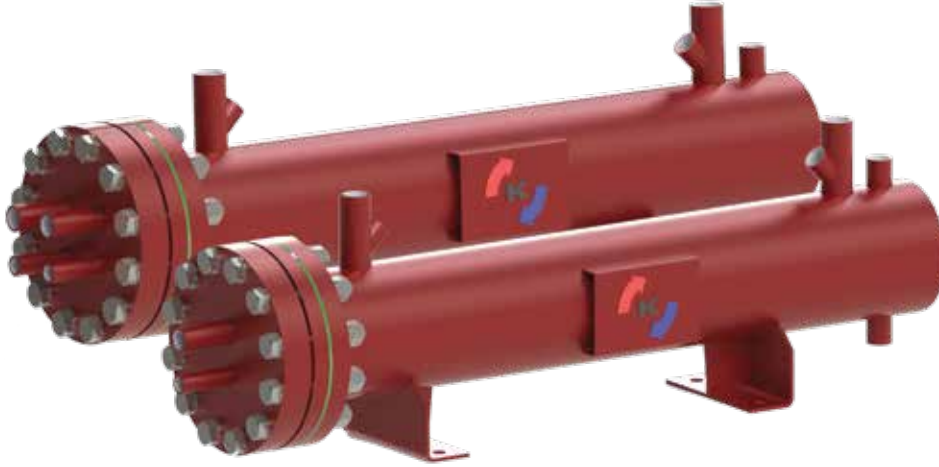
Shell & Tube Condensers

* There are 36 options available for KONUK ISI Condensers based on capacity and geometry. The capacity range of the condensers varies between 12 kW and 1225 kW for conditions specified. All HFC and HCFC are appropriate as refrigerant fluids.

* As in all heat exchangers, there are two critical elements of shell & tube condensers which are generally used for condensation of the refrigerants: "High heating capacity, Low pressure loss"

* Special copper tubes with increased surface condensation areas are used for products in this series. Under our licensed program, we offer several condenser tube options with different surface and geometric characteristics. In our condensers, cast shutters and special copper tubes with high condensation and heat transfer areas are used and a compact and modular design is applied with a monolithic cast of heads and legs where unions are invisible.





Gövde Borulu Evaporatörler

* KONUK ISI KE tipi evaporatörlerin 36 temel kapasite ve geometri seçeneği mevcuttur. 1 veya 2 soğutma devreli olarak imal edilirler. Evaporatörlerimizin kapasite aralıkları belirtilen şartlar için 9 kW ile 875 kW arasında değişmektedir. Uygun soğutucu akışkanlar tüm HFC ve HCFC'lerdir.

* Genel olarak soğuk su üretici gruplarda suyun ve glikol çözeltilerinin soğutulmasında ve ısı pompalarında sıcak su üretiminde kullanılan Gövde-Borulu evaporatörlerin tasarımında bütün diğer ısı değiştiricilerimizde olduğu gibi iki temel unsur yüksel ısı kapasite ve düşük basınç kaybıdır. KONUK ISI, belirtilen bu iki temel unsuru göz önünde bulundurarak KE Serisi Gövde-Borulu Evaporatörleri tasarlamıştır.

* Isı transferini sağlayan bakır borular minimum hacimde maksimum verimi elde edebilmek adına U firkete şeklinde dizayn edilmiştir. Ayrıca U firkete şeklinde dizayn edilen ısı transfer boruları muayene ve bakım periyotlarında söküm kolaylığı sağlamaktadır. İmal edilen tüm evaporatörlerde su giriş ve çıkış bağlantıları, su boşaltma ve hava tahliye yerleri mevcuttur.

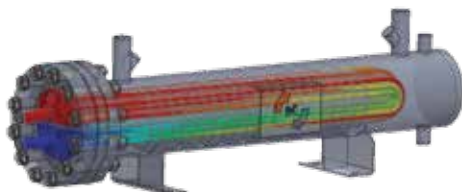


Shell & Tube Evaporators

* There are 36 options available for KONUK ISI evaporators based on capacity and geometry. They are produced with single or double cooling circuits. The capacity range of the evaporators varies between 9 kW and 875 kW for conditions specified. All HFC and HCFC are appropriate as refrigerant fluids. Tube bundle is detachable. This enables maintenance and cleaning.

*As in all heat exchangers, there are two critical elements of shell & tube evaporators which are generally used for cooling of water and glycol solutions in cool water producing groups or for production of hot water in heat pumps: "High heating capacity " and "Low pressure loss"

* Taking into account these two basic factors, KONUK ISI has designed KE Series shell and tube evaporators. KONUK ISI KE type evaporators are designed in such a way so as to minimize the factors such as vibration and corrosion, which lead to underperformance. The copper tubes transferring heat are designed like U-shaped hairpin to obtain the maximum efficiency at minimum volume. With U-shaped design, it is much easier to disassemble the tubes during inspection and maintenance periods. In all evaporators that we produce, there exist connections for water inlets and outlets, as well as water and air discharge points.





Basıncılı Kaplar

* Endüstriyel proseslerin çoğunda kullanmak için ısı eşanjörü ekipmanı ve çeşitli basınçlı kaplar gerekmektedir. Çok çeşitli endüstriyel prosesler ve uygulamalar için, karmaşık ısı ve mekanik tasarımın yanı sıra zorlu çalışma koşullarına dayanacak özel malzemeden yapılmış ağır ekipman imalatını gerçekleştirebilecek kapasite ve tecrübe gerekmektedir.

* Petrol ve Gaz, Petrokimya ve Kimya, Yiyecek ve İçecek ve Ağır ve Hafif Sanayi'deki en yaygın proseslerde, ısı alışverişi yapmak veya farklı sıvıları veya bileşenleri depolamak için çok sayıda ekipmana ihtiyaç vardır. Bütün bu ihtiyaçları karşılayacak çok özel çözümler sunmaktayız.

* Çok basit ekipmanlardan, kalın ve yüksek kaliteli malzemelerden üretilen büyük ve ağır ekipmanlara kadar her şeyi üretmek için son derece özel ısı ve mekanik tasarım kaynaklarına ve imalat kapasitelerine sahibiz.

Pressure Vessels

* Most of the industrial processes require heat exchanger equipment and miscellaneous pressure vessels. The great variety of industrial processes and applications require a wide capability of performing complex thermal and mechanical design as well as the capacity and experience in manufacturing heavy equipment made of special materials to withstand demanding operating conditions.

* The most common processes in the Oil & Gas, Petrochemical & Chemical, Food & Beverages and Heavy & Light Industry require a significant number of equipment to exchange heat or to storage different fluids or components. For all of them we have a specific solution.

* We offer highly specialized thermal and mechanical design resources as well as manufacturing capabilities to produce everything from very simple equipment to large and heavy equipment made of thick and high grade materials.



Radyatörler

* Radyatör olarak adlandırılan bataryalar, boru içinden geçen akışkandan aldığı ısıyı kullandığı ortama ileten ısı değiştiricileridir. Bu tip ısı değiştiricileri ısıtma, soğutma, kurutma gibi amaçlarla kullanılmak üzere, kanatlı veya kanatsız boru grupları ile üretilir.

* Tasarım Esasları: Radyatör üretiminde projeye uygun olarak karbon çelik, paslanmaz çelik, bakır ve özel alaşimli borular kullanılır.

* Boru çap ve et kalınlığı, kullanılan özel yazılım programı sayesinde radyatörün çalışma koşulları ve ortamın korozyon şartları göz önünde bulundurularak, en efektif dizayn şekli esas alınarak belirlenir.

* Radyatörlerde kullanılacak serpantinlerin kanat şekli, kullanılacağı sistemin koşullarına göre basınç düşümü ve verim göz önünde bulundurulularak seçilir.

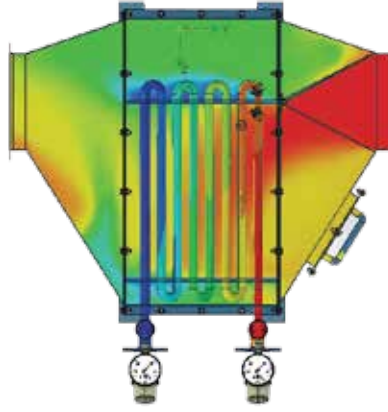
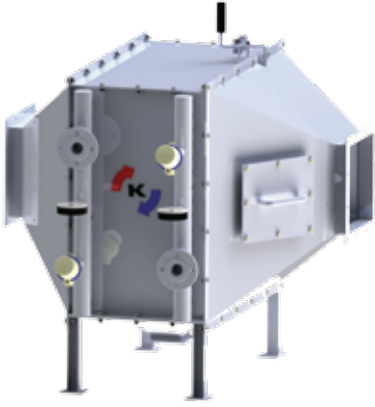
Radiators

* Coils are types of heat exchangers used to transfer the heat obtained from the fluid passing through the tubes to the environment and called as radiators. Such heat exchangers are produced by grouping finned tubes or tubes without fin to be used with purposes such as heating, cooling and drying.

* Design Criteria: Depending on the project carbon steel, stainless steel, copper and special alloy tubes are used in radiator production.

* Tube diameter and thickness is determined with the most effective way of design by considering the working conditions of radiator and the corrosion factors of the medium and by using a special software.

*The fin shapes of the serpentine that will be used in the radiators are chosen by considering the pressure drop and the efficiency depending on the system conditions.



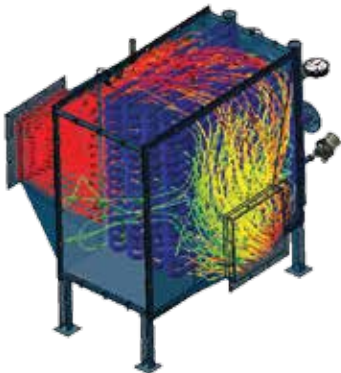
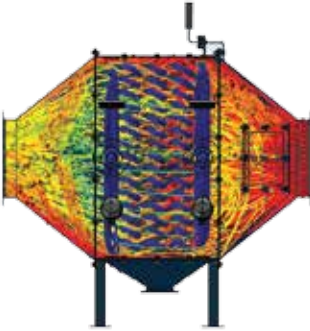
“Isı Geri Kazanımı”

Ekonomizer

* Koneko Ekonomizer baca gazlarının atık ısısından yararlanarak, buhar kazanları, kızgın yağ kazanları, sıcak ve kızgın su kazanlarında sistem geri dönüş akışkanının ısıtılmasında kullanılarak YAKIT TASARRUFU sağlayan ve KAZA VERİMLİLİĞİNİ arttıran sistemlerdir.

* Ekonomizerlerde baca gazı sıcaklığının işletme şartlarına düşürülmesi halinde verimliliğinin %5 ile %10 arasında verim artması mümkündür. Ekonomizer amortisman süresi, sistemin kapasitesine, kazan verimliliğine, çalışma süresine, kullanıldığı yer vb. sebeplerden dolayı değişmektedir.

* Verimli bir şekilde çalışan ekonomizerin amortisman süresi 3-6 ay arasında değişmektedir. Duman gazı baypas kanalı; Koneko Ekonomizerler-inde kendi bünyesinde olduğundan sızdırmaz klape düzeni sayesinde duman gazına yön vermektedir. Proseslerin enerji giderlerini ve çevreye verdikleri kirliliği azaltmaktadır.



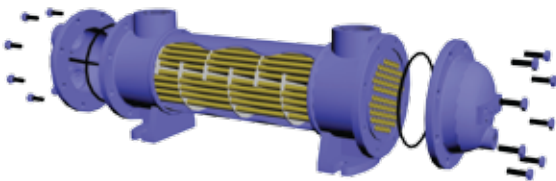
“Heat Recovery”

Economizer

* Koneko Economizer is a system which provides FUEL SAVING and BOILER EFFICIENCY in boilers, steam boilers, hot water boilers and hot oil boilers by using the heat of the flue gases in order to increase the temperature of the feed water (and fluids) in the system.

* With use of Economizers, it is possible to achieve 5 - 10% efficiency by reducing the temperature of flue gases to the level of operating conditions. The payback amortization of economizers varies depending on such factors as the capacity of the system, efficiency of the boiler, and its application areas.

* The pay-back period of an efficient economizer varies between 3 - 6 months. The bypass channel for flue gas is located within Koneko Economizer. Thanks to the leak-proof valve mechanism, it controls the direction of the flue gas, minimizing the energy costs and environmental pollution.



Su-Yağ Soğutucu Eşanjörler

* Hidrolik sistemlerdeki yağı soğutmak için kullanılan bu eşanjörlerde iki temel unsur Yüksek ısı verimi ve Düşük basınç kaybı çok önemli iki unsurdur.

* KONUK ISI, belirtilen iki temel unsuru göz önünde bulundurarak KYS Serisi Gövde-Borulu Yağ Soğutucu Eşanjörleri tasarlamıştır. Seriyi oluşturan ürünler, özel bir yazılım programı kullanılarak, istenen kapasite değerine göre, en yüksek ısı verimini ve en düşük basınç kaybını sağlayabilecek şekilde tasarlanmıştır. Soğutucularımızın iyi bir performans sağlayarak, uzun ömürlü ve sorunsuz çalışabilmesi için tasarımda ve üretimde aşağıda belirtilen konular esas alınmıştır:

- Termal ve mekanik açıdan doğru tasarım
- Kullanılacağı sistem için montaj ve bakım kolaylığı sağlaması
- Malzeme kalitesi
- Doğru imalat yöntemlerinin seçilmesi ve bu koşulların sağlanması

Water-Oil Heat Exchangers

* In these exchangers where used in hydraulic systems as oil cooling two things are considered very important:

- High heat transfer
- Low pressure loss.

* Considering these two points KONUK ISI has designed KYS series shell&tube oil coolers. The product series are designed according to the desired capacity values by using special design softwares and considering the higher heat transfer and lower pressure losses. In order to have a good performance and to work properly for longer life the following points have been considered in their design and production:

- True thermal and mechanical design,
- Easy mounting and maintenance for the system being used,
- Material quality,
- Choosing the true manufacturing methods and condition



Isıtma Apareyleri

*Apareyler, diğer ısıtma yöntemlerinin yetersiz kalacağı toplantı salonu, süpermarket, fabrika, depo, spor salonu gibi geniş alanlarda, ekonomik ve pratik bir çözüm olarak rahatlıkla kullanılabilir.

* Toplantı salonları gibi sessizlik unsurunun önemli olduğu mekânlarda tavan tipi apareylerin kullanılması tavsiye edilir. Fabrika alanları gibi tavan yüksekliğinin ve ısıtılacak hacmin fazla olduğu mekânlarda ise, daha uzun üfleme mesafesine sahip olan duvar tipi apareylerin kullanılması tavsiye edilir.

* Kaliteye önem verilen yeni nesil aparey üretiminde, ses seviyesinin ve titreşimin en düşük seviyede olmasını sağlayabilmek amacıyla EBM marka fan sistemleri tercih edilmiştir. Tavan tipi apareylerde aksiyel fan-motor sistemi, duvar tipi apareylerde kendinden rotorlu radyal fan-motor sistemi kullanılmıştır. Duvar tipi apareylerde, kendinden rotorlu radyal fan-motor sistemi tercih edilerek motor kabininin içine alınmıştır.

Unit Heater

* Heating Equipments can be used as an economical and practical choice in where other heating methods will be insufficient in large places like auditoriums, supermarkets, factories, warehouses, fitness centers.

* It is recommended to use ceiling type Heating Equipments in places like auditoriums in where silence has an importance. In places where ceiling height and the volume to be heated is large like factory buildings, it is advised to use Heating Equipments which have longer blowing distances.

* In order to decrease the noise level and vibration in the new generation Heating Equipments, where quality is an important issue, the EBM type fan systems are preferred. In ceiling type Heating Equipments axial-fan motor system is preferred. In wall type Heating Equipments internally rotoed radial-fan motor system is used. In wall type Heating Equipments, the internally rotoed radial-fan motor system is preferred and the motor is placed inside the cabin.



Kazan Spir Boruları

* Yağ, kızgın yağ, buhar, su, deniz suyu, kimyasal içerikli sıvılarla kullanılabilecek şekilde üretilen farklı spirlerde, projeye uygun olacak şekilde karbon çelik, paslanmaz çelik ve bakır gibi çeşitli borular kullanılır.

* Boru çap ve et kalınlığı, spirin çalışma koşulları ve ortamın korozyon şartları göz önünde bulundurularak belirlenir. Kızgın yağ kazanı spirleri, müşteri tarafından gönderilen projeye göre, 1-5 arasında değişen vida sayısı ile üretilebilir.

* Minimum aksel çap, boru malzemesine ve boru çapına göre değişkenlik gösterir. Karbon ve paslanmaz çelik için minimum aksel çap değerleri aşağıdaki tabloda belirtilmiştir.

* Spir imalatı için kullanılan karbon çelik ve paslanmaz borular birbirine eklenirken, TIG kaynak yöntemi kullanılmaktadır. Bakır borular ise birbirine gümüş kaynak yöntemi ile eklenmelidir.



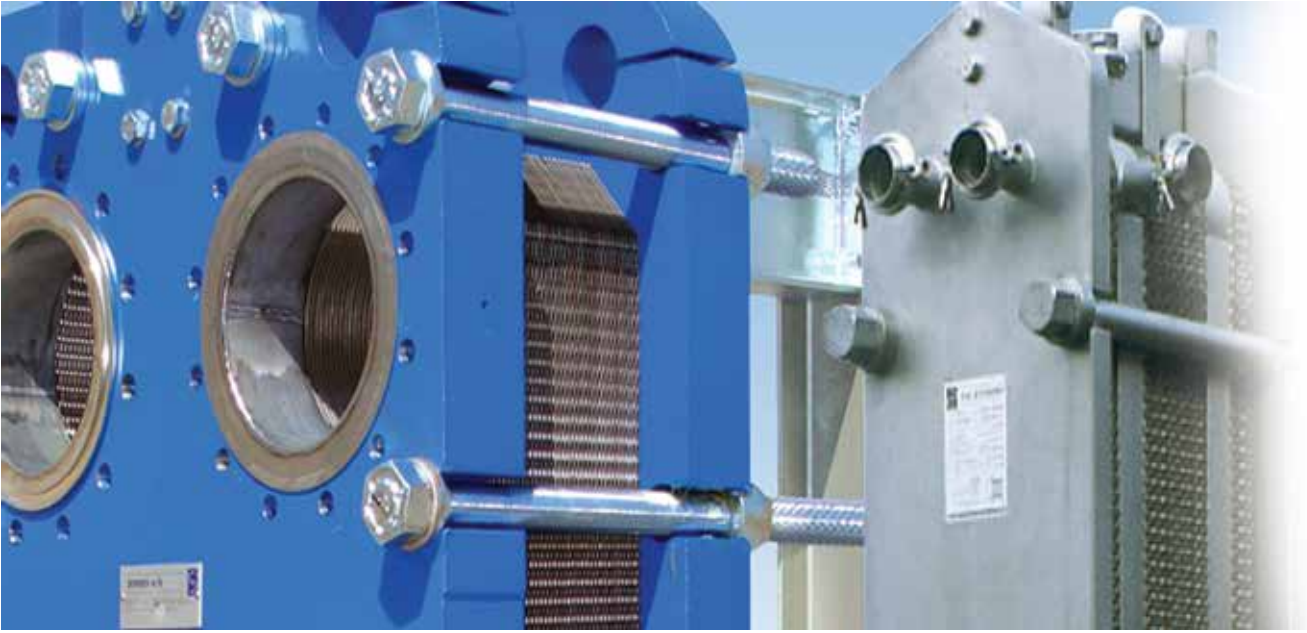
Spiral Boiler Tubes

* The spirals are designed to be used with oil, hot oil, steam, water, sea water and chemical solutions where the tube material is determined as carbon steel, stainless steel and copper depending on the project.

* Tube diameter and tube thickness is specified according to the working conditions of the spiral and by considering the corrosion conditions of the medium. Hot oil boiler spirals can be produced according to the projects sent by the customer and can be manufactured with a number of screws between 1 to 5.

* Minimum axial diameter is depending on the tube material and the tube diameter. Minimum axial diameter values for carbon and stainless steel are specified in the above table

* In serpentine production the carbon steel and stainless steel tubes are welded to each other by TIG weldings methods. The copper tubes are welded to each other by silver methods



Plakalı Eşanjör

* Konuk Isı, plakalı ısı eşanjörleri satışı ile ısıtma-soğutma sektöründe çalışmaya başlamış ve bu sektörde büyük ilerleme kaydederek önemli bir marka haline gelmiştir.

* Konuk Isı, ısıtma soğutma sektörüne komple çözümler sunmak için daha sıkı çalışmaya başlamıştır. Şirket, sadece kendi alanında değil, aynı zamanda diğer ekipmanlar ve sistem çözümleri üzerinde çalışmaktadır. Bu sayede tüm sistem gereksinimini tek başına karşılayabilmektedir.

* Türkiye'nin en bilinen ve tercih edilen markalarından olan KPHE, plakalı ısı eşanjörü sektörünü iyileştirmek için yeni fikir ve gelişmeler yaratmaya devam etmektedir. Konuk Isı, ürün yelpazesini geliştirmeyi ve bu kararlılığın en somut kanıtı KPHE Plakalı Eşanjörler olduğunu kanıtlamıştır. "Bir hayalimiz var" felsefesiyle kurulduğu günden bu yana, durmadan çalışan Konuk Isı personeli, rüyanın gerçekleştiğini fark etmiş, çitayı yükselterek hayallerini takip etmeye devam etmiştir.

Plate Heat Exchangers

* Konuk Isı has started to work in heating-cooling sector with selling plate heat exchangers and made a name with import heat exchangers so great progress in this sector.

* Konuk Isı has started to work harder to serve complete solutions to heating cooling sector. The company has put a lot of effort not only in its own province but also in other equipment and system solutions so has been able to meet all system requirement by itself

* KPHE, one of the most known and preferred brands of Turkey, has been continuing creating new ideas and developments to improve plate heat exchanger sector. Konuk Isı aims to develop its product range and the most concrete proof of this determination is KPHE Plate Heat Exchangers. Since the day it is founded with the philosophy of ' We have a dream', Konuk Isı personnel, who work non-stop, have been realizing that the dream is becoming true and they raise the bar and continue chasing their dreams.



Dikişli Paslanmaz Borular

* Rezistans imalatında ve Gıda sektöründe kullanılmak üzere AISI 304, AISI 304L, AISI 316, AISI 316L kalite malzemelerden dikişli paslanmaz boru çeşitlerinin imalatı yapılmaktadır.

* Konuk ISI uzun yılların tecrübesi ile üretim yapmakta ve haklı olarak paslanmaz boru imalatçıları/üreticileri arasında yerini almıştır.

*İmalat/üretim yapılırken paslanmaz boruların kaynak birleşimleri, TIG kaynak yöntemi ile yapılır.

*Paslanmaz Boru Tipleri (Çap x Et Kalınlığı)

7.65x0.40 mm

10.0x0.50 mm

10.0x0.60 mm

13.0x0.60 mm

13.0x0.80 mm

13.0x1.00 mm

Welded Stainless Tubes

* Rezistans imalatında ve Gıda sektöründe kullanılmak üzere AISI 304, AISI 304L, AISI 316, AISI 316L kalite malzemelerden dikişli paslanmaz boru çeşitlerinin imalatı yapılmaktadır.

* Konuk ISI uzun yılların tecrübesi ile üretim yapmakta ve haklı olarak paslanmaz boru imalatçıları/üreticileri arasında yerini almıştır.

* İmalat/üretim yapılırken paslanmaz boruların kaynak birleşimleri, TIG kaynak yöntemi ile yapılır.

* Paslanmaz Boru Tipleri (Çap x Et Kalınlığı)

7.65x0.40 mm

10.0x0.50 mm

10.0x0.60 mm

13.0x0.60 mm

13.0x0.80 mm

13.0x1.00 mm

Fabrika / Factory

Velimeşe O.S.B. Hacı Şeremet Mevkii Kiyamoğlu Caddesi
Ergene / Tekirdağ - TÜRKİYE

Tel: +90 282 676 48 90 **Fax:** +90 282 676 48 98

Merkez / Head Office

İkitelli Org. Sanayi Bölgesi Giyim
Sanatkarları San.Sit. 2.Ada A Blok No: 206
Başakşehir / İstanbul - TÜRKİYE

Tel: +90 212 671 71 66 Pbx **Fax:** +90 212 671 37 97

Web: www.konukisi.com **E-mail:** info@konukisi.com

